

## Apollo IF

## DOTATION DE SÉRIE



- 6.205.0129 Flexible 2,5 m



- 6.205.0132



- 5.209.0143



- 6.205.0011



- 6.205.0008



## En option:

- 5.212.0022 Kit 10 filtres sacs papier
  - 5.212.0094 Filtre nylon
- 5.212.0160 Filtre lavable polyvalent
  - 5.212.0161 Cartouche filtrante
  - 5.212.0162 Filtre HEPA

## Equipé avec:

- Moteur silencieux deux étages • Système d'aspiration avec refroidissement par by-pass • Cuve inox • Pompe du détergent (1x26W – 1,2 l/m – 2,5bar) • Fermetures métalliques • Dispositif anti statique • Système de vidange • Réservoir détergent 11 l
- Chariot anti choc • Câble électrique 10 m • Support pour dépose de la tête (lors du nettoyage filtre) • Roues pour zone alimentaires • Accessoires Ø 40.

	Apollo IF
Référence	8.220.0501
Tension	220-240V ~ 50-60Hz
N° de moteurs - Puissance (max)	1 - 1200 (1400) W
Dépression	21,6 kPa/2200 mmH <sub>2</sub> O
Débit air	53 l/s
Volume total/pouss./liquide	50 l./21 l./35 l.
Dimensions/poids	62x51x85 cm / 22 kg